

Módena 2



Módena 2 es la evolución del tradicional sistema Módena en cuanto a tecnología, calidad, diseño y funcionalidad.

La versatilidad del sistema le permite adaptarse a todo tipo de proyectos con aberturas de tamaño standard y óptima performance.

Aluar es calidad, diseño y respeto por el medio ambiente.



Ventana y puerta corrediza

TIPOLOGÍAS DISPONIBLES Y SUS CARACTERÍSTICAS

Tipologías disponibles	Ancho de marco	Descripción	Sistema de movimiento y cierre	Sistema de hermeticidad	Espesor de vidrio simple	Espesor de DVH	Armado de marco y hojas
Ventana y puerta corrediza hoja a 90°	52 mm.	Marco de 2 o 3 guías / 2,3,4 hojas corredizas.	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales simples o multipunto.	Doble contacto con felpas de polipropileno con Fin Seal y caja de agua.	4 a 10 mm.	14 a 19 mm.	A 90° con tornillos.
Ventana y puerta corrediza hoja a 45°	52 mm.	Marco de 2 guías / 2 hojas corredizas.	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales simples o multipunto.	Doble contacto con felpas de polipropileno con Fin Seal y caja de agua.	4 a 10 mm.	16 a 22 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana de abrir/ oscilobatiente	52 mm.	1 ó 2 hojas de abrir hacia el interior coplanar o escalonada.	Bisagras laterales y falleba multipunto / mecanismo oscilobatiente.	Doble contacto o cámara compensadora de presiones con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Paño fijo	52 mm.	Paño fijo aleta lateral.			4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana desplazable	52 mm.	1 hoja desplazable de abrir hacia el exterior.	Bisagras a fricción laterales con limitador de apertura y aldaba central o cierre multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana banderola	52 mm.	1 hoja de abrir hacia el interior coplanar o escalonada.	Bisagras inferiores, brazo sostén lateral y cierre superior.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana ventiluz	52 mm.	1 hoja de abrir hacia el exterior.	Bisagras superiores y brazo de empuje.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana guillotina	52 mm.	2 hojas móviles en sentido vertical.	Resortes compesadores laterales y movimiento auxiliar para limpieza de vidrios.	Doble contacto con burletes de EPDM y felpas de polipropileno.	4 a 8 mm.	16 a 22 mm. (solo borde recto)	Marco a 90° con tornillos. Hojas a 45° con escuadras rígidas con tornillos.
Puerta de rebatir	52 mm.	1 o 2 hojas de abrir hacia el interior o exterior coplanar o escalonada.	Bisagras laterales y cerradura central o multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	Marco a 45° con escuadras de tracción. Hoja a 45° con escuadras de tracción y escuadra suplementaria. Con tornillos en travesaño y zócalo a 90°.



¿Por qué elegir aberturas de aluminio?

Porque el aluminio es el metal más noble.

El aluminio es el tercer elemento más abundante encontrado en la corteza terrestre y es 100% reciclable, pudiéndose transformar ilimitadamente en infinidad de productos para un sinfín de usos, sin perder su calidad ni sus propiedades, y a un muy bajo costo energético.

Porque sus características son inmejorables.

Los cerramientos de aluminio son muy resistentes a la corrosión, no se deterioran con el paso del tiempo, ni se ven afectados por la radiación ultravioleta. Por otro lado, al ser un material ignífugo, no arde ni genera emisiones de sustancias tóxicas para la salud de las personas ni el medioambiente. Su excelente dureza y resistencia mecánica con bajo peso, sumado a su maleabilidad, lo convierte en un aliado indiscutible de la arquitectura y la construcción, entre otros rubros.

Por sus altos niveles de eficiencia en aberturas.

El aluminio otorga a las aberturas excelentes niveles de hermeticidad frente a infiltraciones de aire, polvo y agua, y de aislación térmico-acústica para ambientes libres de ruidos y mejor climatizados.

Por sus amplias posibilidades estéticas.

El aluminio permite variadas terminaciones anodizadas y pintadas en una amplia gama de colores y texturas para adecuarse a las últimas tendencias de la arquitectura y la decoración.

Compromiso con la calidad

Para la fabricación de todos nuestros desarrollos, utilizamos aluminio primario producido en nuestra planta de Puerto Madryn, lo que asegura su durabilidad, resistencia estructural e inalterabilidad a largo plazo.

Todas nuestras líneas poseen Diseño Industrial Registrado, y cumplen las exigencias de la norma **IRAM 687**.

Nuestra Planta de División Elaborados cuenta con las siguientes certificaciones de calidad:

- **Norma ISO 14001:2015** Sistema de Gestión Ambiental.
- **Norma ISO 9001:2015** Sistemas de Gestión de Calidad.
- **Marca de Calidad QUALICOAT y SEASIDE**, para el recubrimiento de perfiles de aluminio.





Encontrá nuestros productos en la
Red de Carpinteros Certificados

