

Altezza RPT

Tecnología en avance





El diseño de sus perfiles lo convierte en el sistema de alta prestación ideal para aberturas de gran tamaño y resistencia a las cargas del viento. El movimiento corredizo con su exclusivo mecanismo alzante para puertas y ventanas otorga mayor hermeticidad a la abertura, gracias al cierre hermético con burletes y a la posibilidad de agregar puntos de cierre.

El sistema incorpora la tecnología Ruptura de Puente Térmico (RPT) para una mayor aislación térmica.

Aluar es calidad, diseño y respeto por el medio ambiente.



Ventana y puerta corrediza alzante

TIPOLOGÍAS DISPONIBLES Y SUS CARACTERÍSTICAS

Tipologías disponibles	Ancho de marco	Descripción	Sistema de movimiento y cierre	Sistema de hermeticidad	Sistema de RPT	Espesor de DVH	Armado de marco y hojas
Corrediza Alzante	114 mm.	Marco 2 guías 2 hojas alzantes	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales con sistema alzante.	Doble contacto con burletes de EPDM y caja de agua.	Varilla de poliamida de 20 mm. en marco y 32 mm. en hoja.	22 a 28 mm.	45° con escuadras de tracción.
Ventana de abrir/ oscilobatiente	114 mm.	1 ó 2 hojas de abrir hacia el interior escalonada.	Bisagras laterales y falleba multipunto / mecanismo oscilobatiente.	Triple contacto o cámara compensadora de presiones con burletes de EPDM.	Varilla de poliamida de 16 mm. en marco y hoja.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Paño fijo	114 mm.	Paño fijo aleta lateral.			Varilla de poliamida de 16 mm. en marco y hoja.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana desplazable	114 mm.	1 hoja desplazable de abrir hacia el exterior.	Bisagras a fricción laterales con limitador de apertura y aldaba central o cierre multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	Varilla de poliamida de 16 mm. en marco y hoja.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Puerta de rebatir	114 mm.	1 o 2 hojas de abrir hacia el interior escalonada.	Bisagras laterales y cerradura central o multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	Varilla de poliamida de 16 mm. en marco y hoja.	18 a 32 mm.	Marco a 45° con escuadras de tracción. Hoja a 45° con escuadras de tracción y escuadra suplementaria. Con tornillos en travesaño y zócalo a 90°.



Altezza RPT

¿Qué es y para qué sirve la RPT?

La Ruptura de Puente Térmico consiste en intercalar un material aislante en los perfiles de aluminio del marco y la hoja de una abertura, con el objetivo de aislarlos térmicamente y evitar así la transmisión térmica interior-externo.

El material aislante que se utiliza es una varilla de Poliamida PA66 con 25% de fibra de vidrio.

El proceso de ensamble de la varilla y los perfiles se realiza en nuestra Planta Industrial situada en la localidad de Abasto, Pcia. de Buenos Aires, bajo estrictos controles según las Normas EN14024 y Norma IRAM717 para asegurar la calidad final de producto.

El resultado del proceso de ensamble es un conjunto de perfiles que tienen las mismas características estructurales y de diseño que sus variantes sin RPT, pero con un menor valor de transmitancia térmica, lo que los vuelve aún más eficientes.



VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS DE LAS ABERTURAS CON RPT

- ✓ Se reduce la transmisión térmica exterior-interior.
- ✓ Mejoran el confort interior en los ambientes.
- ✓ Son eficientes en la disminución de ganancias o pérdidas de calor en zonas geográficas frías, o en época de verano.
- ✓ Reducen el riesgo de condensación en la superficie del perfil.
- ✓ Colaboran en la generación de ambientes más saludables.
- ✓ Poseen amplias posibilidades de diseño con todas las tipologías disponibles.
- ✓ El aspecto estético no tiene diferencias respecto de su variante sin RPT.
- ✓ Diseños de bordes y contravidrios rectos.
- ✓ Admiten variadas terminaciones superficiales de los perfiles.
- ✓ Permiten DVH y TVH hasta 32 mm.



¿Por qué elegir aberturas de aluminio?

Porque el aluminio es el metal más noble.

El aluminio es el tercer elemento más abundante encontrado en la corteza terrestre y es 100% reciclable, pudiéndose transformar ilimitadamente en infinidad de productos para un sinfín de usos, sin perder su calidad ni sus propiedades, y a un muy bajo costo energético.

Porque sus características son inmejorables.

Los cerramientos de aluminio son muy resistentes a la corrosión, no se deterioran con el paso del tiempo, ni se ven afectados por la radiación ultravioleta. Por otro lado, al ser un material ignífugo, no arde ni genera emisiones de sustancias tóxicas para la salud de las personas ni el medioambiente. Su excelente dureza y resistencia mecánica con bajo peso, sumado a su maleabilidad, lo convierte en un aliado indiscutible de la arquitectura y la construcción, entre otros rubros.

Por sus altos niveles de eficiencia en aberturas.

El aluminio otorga a las aberturas excelentes niveles de hermeticidad frente a infiltraciones de aire, polvo y agua, y de aislación térmico-acústica para ambientes libres de ruidos y mejor climatizados.

Por sus amplias posibilidades estéticas.

El aluminio permite variadas terminaciones anodizadas y pintadas en una amplia gama de colores y texturas para adecuarse a las últimas tendencias de la arquitectura y la decoración.

Compromiso con la calidad

Para la fabricación de todos nuestros desarrollos, utilizamos aluminio primario producido en nuestra planta de Puerto Madryn, lo que asegura su durabilidad, resistencia estructural e inalterabilidad a largo plazo.

Todas nuestras líneas poseen Diseño Industrial Registrado, y cumplen las exigencias de la norma **IRAM 687**.

Nuestra Planta de División Elaborados cuenta con las siguientes certificaciones de calidad:

- **Norma ISO 14001:2015** Sistema de Gestión Ambiental.
- **Norma ISO 9001:2015** Sistemas de Gestión de Calidad.
- **Marca de Calidad QUALICOAT y SEASIDE**, para el recubrimiento de perfiles de aluminio.





Encontrá nuestros productos en la
Red de Carpinteros Certificados

